

La medición de humedad en químicos, minerales, cerámicos y materiales en polvo es primordial, dado que, durante el procesado de estos, se gastan grandes cantidades de energía con el fin de secar los productos, o se consumen grandes cantidades de agua/aditivos para alcanzar la especificación deseada.



NDC ofrece la medición estable y precisa de humedad en químicos, minerales, cerámicos y materiales para una amplia gama de aplicaciones industriales de productos a granel, ayudando a nuestros clientes a:

- Optimizar los Procesos de Secado / Humectación
- Obtener Seguimiento y Control de Calidad del Producto
- Ahorro en el Consumo de Combustible Fósil
- Mejorar la Productividad

Entre algunas aplicaciones tenemos:

- ▶ Productos de cerámica y arcilla
- ▶ Productos de madera y celulosa
- ▶ Textiles (Algodón, Rayón, Lana y fibras textiles)
- ▶ Químicos y Detergentes (colorantes, sales, carbonatos, fertilizantes, óxidos, sulfatos, etc.)
- ▶ Fibras y Polímeros (Fibra de Vidrio, Nylon, PVC, Hule, Acetato de celulosa, etc.)
- ▶ Concentrados y minerales en polvo o roca de Oro, Plata, Cobre, Zinc, Plomo, Níquel, Aluminio, Manganeso, Molibdeno; Sinter Mix (Mineral de Hierro/Caliza/Coque), Laponita, etc.
- ▶ Minerales Industriales y de minería (Fluorita, Dolomita, Ferrita, Kaolín, Magnetita, Bentonita, Feldespato, Bauxita, Arena Sílica, Alúmina, fluoruro de potasio, etc)
- ▶ Minerales y Materiales de Construcción (Arena, Cemento, Yeso, Caliza, Talcos, pizarra etc)
- ▶ Biocombustibles, residuos orgánicos y biomasa (Bagazo, pedacería de madera, etc.)

